

BARÈME DE CORRECTION – MECANIQUE VEHICULE INDUSTRIEL

MÉTIER						
Critère	Sous Critère	Jour	Intitulé du critère de notation	Objectif ou Jugement	Barème	Coef.
			Poste de travail			
A Critère A :						
			Epreuve système multiplexé		30	
A	01	1	Emissions d'hypothèse de disfonctionnement	O	30	
A	02	1	Contrôle et test du système	O	30	
A	03	1	Commentaire sur le défaut en cause	O	30	
A	04	1	Remise en état	O	30	
B Critère B :						
			Epreuve système mécanique	O	40	
B	01	1	Emissions d'hypothèse de disfonctionnement	O	40	
B	02	1	Contrôle et mesure	O	40	
B	03	1	Démontage et remontage	O	40	
B	04	1	Réglage	O	40	
B	05	1	Essai	O	40	
B	06	1	Commentaire sur le travail effectué	O	40	
C Critère C :						
			Contrôle électrique	O	30	
C	01	1	Emissions d'hypothèse de disfonctionnement	O	30	
C	02	1	Réalisation ou / et lecture de schémas	O	30	
C	03	1	Contrôle et mesure avec multimètre	O	30	
C	04	1	Remise en état faisceau, relais, etc...	O	30	
C	05	1	Commentaire sur le travail effectué	O	30	
TOTAL					100	